

ÉLECTROPOMPES AUTO-AMORÇANTES

en fonte

VUE EN SECTION

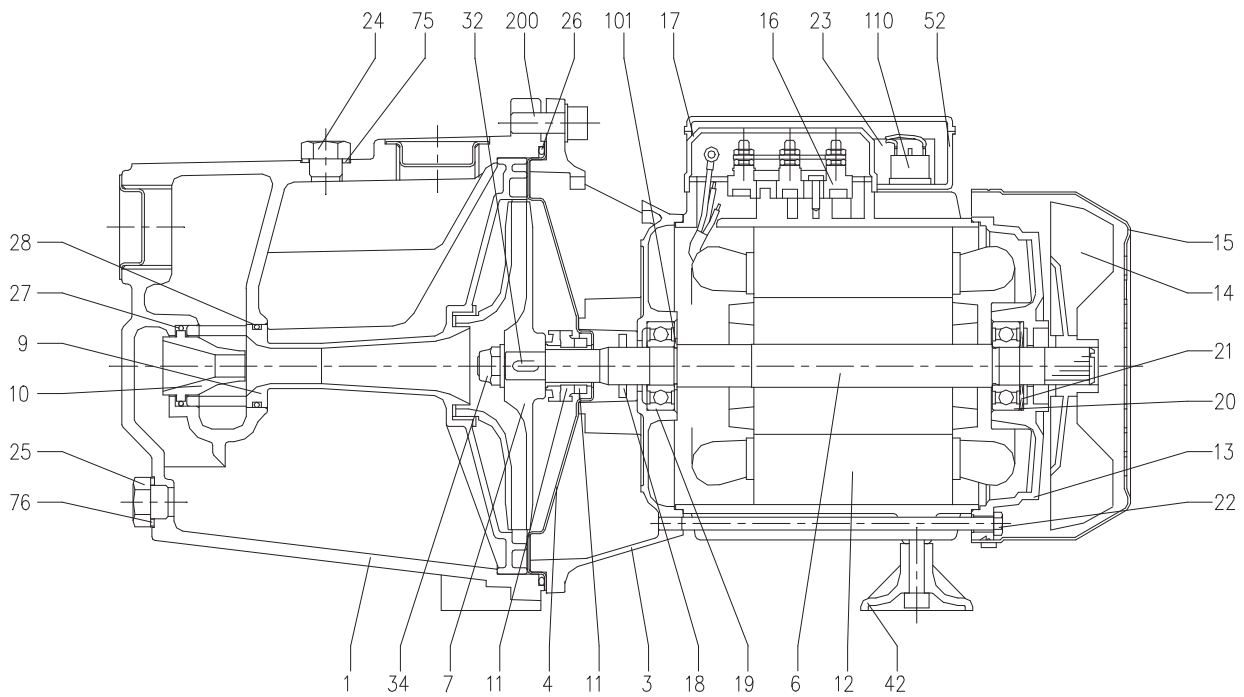


TABLEAU DES MATÉRIAUX

| Réf. | Nom | Matériel | Réf. | Nom | Matériel |
|------|---------------------------|----------------------------------|------|------------------------|-----------------------------|
| 1 | Corps de la pompe | Fonte | 21 | Anneau de compensation | Acier C70 |
| 3 | Support moteur | [9] | 22 | Tirant | Fe 42 Zingué |
| 4 | Disque support garniture | AISI 304 [8] | 23 | Condensateur [1] | - |
| 6 | Arbre rotor | [6] | 24 | Bouchon de remplissage | Laiton |
| 7 | Roue à ailettes | [4] | 25 | Bouchon de vidange | Laiton |
| 9 | Diffuseur + tuyau Venturi | PPO renforcé par fibres de verre | 26 | Bague OR | NBR |
| 10 | Buse Venturi | PPO renforcé par fibres de verre | 27 | Bague OR | NBR |
| 11 | Garniture mécanique | Carbone/Céramique/NBR | 28 | Bague OR | NBR |
| 12 | Caisse moteur avec stator | - | 32 | Langnette | AISI 304 |
| 13 | Couvercle moteur | Aluminium | 34 | Écrou roue [3] | AISI 304 |
| 14 | Ventilateur | PA6 | 42 | Pied | PVC |
| 15 | Protège ventilateur | Fe P04 Zingué | 52 | Boîtier bornier [1] | ABS |
| 16 | Barrette de raccordement | - | 75 | Rondelle | Aluminium |
| 17 | Couvre bornier [2] | Aluminium | 76 | Rondelle | Aluminium |
| 18 | Bague pare-gouttes | NBR | 101 | Bague seeger | AISI 420 |
| 19 | Roulement (côté pompe) | - | 110 | Protection moteur [5] | - |
| 20 | Roulement (côté moteur) | - | 200 | Vis (corps pompe) | Acier inoxydable A2 UNI7323 |

[1]= Seulement pour monophasé

[2]= Seulement pour triphasé

[3]= Seulement pour la version avec roue en laiton

[4]= Technopolymère pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00, laiton pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00

[5]= Seulement pour les versions monophasés AGA - AGC 1.50 - 2.00

[6]= AISI 420 pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00, AISI 303 (partie en contact avec le liquide) pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00

[8]= Seulement pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00

[9]= Fonte pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00, aluminium pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00

ÉLECTROPOMPES AUTO-AMORÇANTES en fonte

GARNITURE MÉCANIQUE pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00

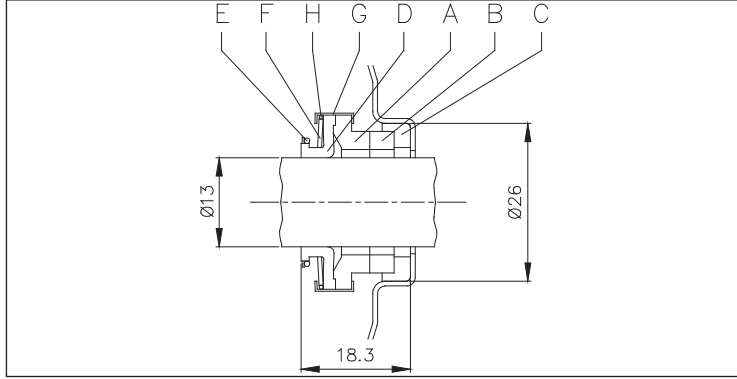


TABLEAU DES MATÉRIAUX pour AGA 0.60 - 0.75 - 1.00

| Réf. | Nom | Matériel |
|------|-------------------|-----------|
| A | Partie tournante | Carbone |
| B | Partie fixe | Céramique |
| C | Joint | NBR |
| D | Soufflet | NBR |
| E | Bague | AISI 304 |
| F | Ressort | AISI 304 |
| G | Structure/châssis | AISI 304 |
| H | Bague d'arrêt | AISI 304 |

GARNITURE MÉCANIQUE pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00

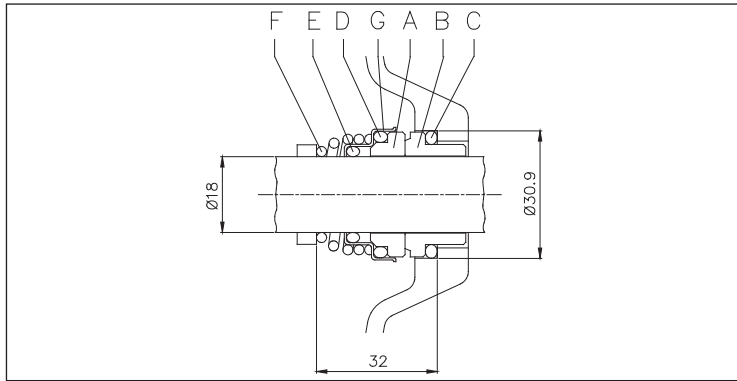


TABLEAU DES MATÉRIAUX pour AGA - AGC 1.50 - 2.00 - 3.00

| Réf. | Nom | Matériel |
|------|-------------------|-----------|
| A | Partie tournante | Céramique |
| B | Partie fixe | Carbone |
| C | Bague OR | NBR |
| D | Bague OR | NBR |
| E | Bague OR | NBR |
| F | Ressort | AISI 316 |
| G | Structure/châssis | AISI 304 |

TABLEAU DONNÉES ÉLECTRIQUES

| Modèle | | P ₂ | | Condensateur Monophasé | | P ₁ | | Courant Absorbé [A] | | |
|----------------|-------------------|----------------|------|------------------------|----------------|----------------|---------------|---------------------|---------------|---------------|
| Monophasé 230V | Triphasé 230/400V | [HP] | [kW] | µF | V _c | Monophasé [kW] | Triphasé [kW] | Monophasé 230V | Triphasé 230V | Triphasé 400V |
| AGA 0.60 M | AGA 0.60 T | 0,6 | 0,45 | 12,5 | 450 | 0,7 | 0,65 | 3,1 | 2,1 | 1,2 |
| AGA 0.75 M | AGA 0.75 T | 0,75 | 0,55 | 14 | 450 | 0,92 | 0,84 | 4,0 | 2,8 | 1,6 |
| AGA 1.00 M | AGA 1.00 T | 1 | 0,75 | 20 | 450 | 1,15 | 1,02 | 5,5 | 3,6 | 2,1 |
| AGA 1.50 M | AGA 1.50 T | 1,5 | 1,1 | 35 | 450 | 1,65 | 1,60 | 8,1 | 5,3 | 3,0 |
| AGA 2.00 M | AGA 2.00 T | 2 | 1,5 | 40 | 450 | 2,1 | 2,05 | 9,8 | 6,3 | 3,6 |
| - | AGA 3.00 T | 3 | 2,2 | - | - | - | 2,5 | - | 7,9 | 4,7 |
| AGC 1.50 M | AGC 1.50 T | 1,5 | 1,1 | 35 | 450 | 1,8 | 1,75 | 8,6 | 5,8 | 3,3 |
| AGC 2.00 M | AGC 2.00 T | 2 | 1,5 | 40 | 450 | 2,30 | 2,25 | 10,5 | 6,8 | 3,9 |
| - | AGC 3.00 T | 3 | 2,2 | - | - | - | 2,60 | - | 7,9 | 4,6 |